

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ПАСПОРТ

Пружинный предохранительный клапан

Тип REGO RS3135

FAS-№: 90903



Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ВНИМАНИЕ!

*Сжиженный углеводородный газ
является взрыво- и пожароопасным продуктом!*

ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!

*Обслуживание допускается только специальному персоналу,
квалифицированному и обученному в работе с оборудованием
для сжиженных углеводородных газов.*

*Эксплуатация оборудования допускается только в станциях
оснащение которых соответствует действующим правилам
и нормам безопасности.*

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН

Клапан предохранительный пружинный

Тип ReGo RS 3145
PN 25, с резьбой 1 1/4" NPT
Материал корпуса: латунь CuZn40Pb3 EN 12420
Давление настройки P = 1,72 МПа (17,2 бар)
С заводским аттестатом 2.1 в соответствии с EN10204
CE - маркировка в соответствии с DGRL 97/23/EG

Пределные температуры применения: минус 40°C / плюс 40°C

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Предохранительный клапан предназначен для ограничения величины давления подводимого к нему потока рабочей среды и, тем самым, для защиты системы от давления, превышающего установленное значение как предельно допустимое для данной системы.

Внимание! Предохранительный клапан рекомендуется использовать с запорным устройством Check Device.

Запорное устройство монтируется вместе с предохранительным клапаном и предназначается для возможности произвести кратковременную замену предохранительного клапана без опорожнения аппаратов и сосудов, находящихся под давлением. **Технологический зазор** на посадочном седле тарелки запорного устройства (Check Device) служит для уменьшения сопротивления, возникающего из-за емкостного давления, при вкручивании предохранительного клапана, а также для сигнализации не герметичности запорного устройства (травление газа).

МОНТАЖ

1. Перед монтажом нужно осмотреть запорное устройство, чтобы убедиться в отсутствии повреждений на резьбе и на прокладочном седле, и что прокладочная шайба не повреждена и сидит на конечной фаске.
2. Каждый предохранительный клапан перед монтажом должен быть внимательно осмотрен, чтобы убедиться в отсутствии повреждений на резьбе и прокладочном седле, а также в отсутствии инородных тел на выходе клапана или в его корпусе. Клапаны должны быть чистыми и свободными от примесей и использоваться в течении двух лет со дня производства, указанного на корпусе.
3. Перед монтажом необходимо проверить каждую прокладку, что она не была ранее в употреблении, не имеет пятен ржавчины на кольце и повреждений на прорезиненной части.
4. При монтаже предохранительных клапанов и запорных устройств должны использоваться только хорошо смазанные, подобранные по размеру гаечные ключи.
5. Соединительная муфта от запорного устройства должна иметь абсолютно правильную форму и должна заканчиваться овалом после припайке на судне.
6. Выбор резьбового уплотнения на резьбовом конусе запорного устройства остается на выбор монтажного персонала.
7. Предохранительные клапаны и запорные устройства настраиваются на правильный вращающий момент, выбранный производителем:
1 1/4" NPT соединения 180 Nm, 1 1/2" NPT соединения 187-200 Nm, и 2" NPT соединения соответствуют 187-227 Nm - нормальная резьба завинчивается в ручную, затем 1 1/2" до 2" устанавливаются с помощью ключа.
8. Винтовые уплотнения не должны использоваться между запорным устройством и предохранительным клапаном, где соединение сделано на параллельной резьбе и соединено резиновой прокладкой.
9. Всегда используйте новые резиновые прокладки, никогда не используйте уже бывшие в употреблении.
10. После монтажа запорного устройства, нажать еще раз запорный механизм для предотвращения свободного открытия и закрытия.
11. Положите и проверните резиновую прокладку в корпус предохранительного клапана, убедитесь, что прокладка расположена правильно.
12. Закрепив запорное устройство гаечным ключом, закрепите в ручную, с помощью другого гаечного ключа, предохранительный клапан максимум еще на 1/4 оборота.

13. Никогда не устанавливайте на емкость только предохранительный клапан или только запорное устройство, шестиугольник предохранительного клапана должен продвигаться при монтаже в запорное устройство.
14. Надеть защитный колпак.

ВНИМАНИЕ!

Запрещается замена предохранительного клапана во время заправочных процессов.

При демонтаже/монтаже предохранительного клапана **обязательно использовать защитные перчатки**. ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ. Также необходимо использование гаечных ключей для расслабления/затягивания предохранительного клапана в запорное устройство.

Рисунок 1 показывает клапан в закрученном положении. При этом запирающее устройство находится в открытом положении. Запирающая тарелка устройства закрывается в полувыкрученном положении клапана (Рис. 2). Этим предотвращается опорожнение емкости. При выкручивании клапана из запирающего устройства опорожняется промежуточное пространство между клапаном и устройством. При этом паровая фаза выходит из вентиляционных отверстий клапана (Рис. 3)



Рис.1

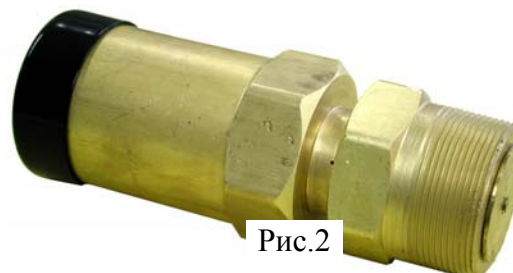


Рис.2

При демонтаже рекомендуется расслабить клапан гаечным ключом при этом предотвращать выкручивание запирающего устройства вторым ключом и в дальнейшем осторожно выкручивает клапан руками до опорожнения промежуточного пространства. После опорожнения продолжать выкручивать клапан.

При монтаже проводить вышеуказанные действия в обратном последствии, не учитывая пункт опорожнения промежуточного пространства. В заключении затянуть клапан в запирающем устройстве.

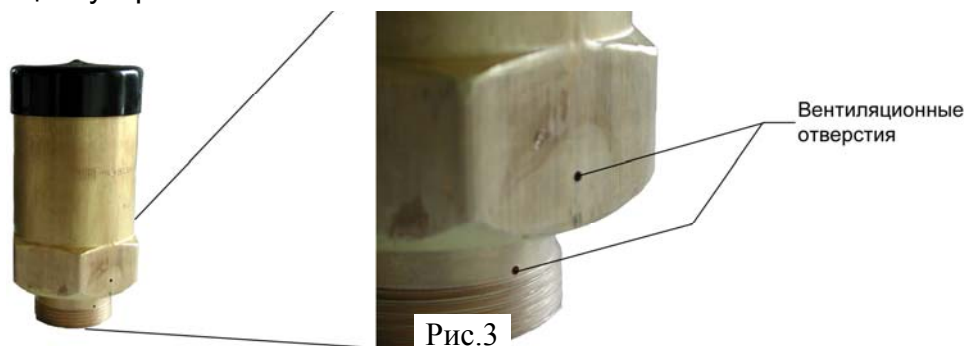


Рис.3

РЕГУЛЯРНАЯ ПРОВЕРКА НАЗЕМНЫХ ЕМКОСТЕЙ

Рекомендуется:

1. Не реже чем один раз в 12 месяцев емкость должна проходить проверку представителями газовой компании. Смотровая инспекция должна включать в себя следующее:
2. При изменении положения или сдвиге защитного колпака, об этом сообщить газовой инспекции.
3. Проверить прокладку на появление коррозии. Частичная коррозия вызовет стравливание запорного устройства и может повредить прокладку между предохранительным клапаном и запорным устройством.
4. Проверьте клапан на утечку газа. При наличии испарительной дымки, блеска над клапаном или явно слышимой течи, сразу же сообщите это газовой инспекции.
5. О всех дефектах необходимо незамедлительно сообщать газовой инспекции для проведения полной проверки предохранительного клапана специализированным персоналом.

Рекомендуется:

Дополнительно к нормам проверки EN 12818 и переквалификации подземных емкостей до 13 м³ рекомендуется следующее:

1. При использовании предохранительного клапана с запорным устройством на емкостях для подземного хранения присутствует риск затопления, которое может повредить работу предохранительного клапана, особенно при холодной погоде.
Необходимо учитывать следующие пункты:
2. Осматривая клапан изнутри на загрязнения, обратить особое внимание присутствию воды, льда, остатков почвы как результата затопления.
3. В случае затопления клапана, его необходимо заменить в срочном порядке и не использовать повторно.

ВНИМАНИЕ! Предохранительные клапаны работающие под давлением, которые треснули или открылись, заменить немедленно. Предохранительные клапаны, которые были установлены на емкость, подверженную пожару, забраковываются.

**Внимание! Сжиженный газ взрыво- и пожароопасен!
Опасность обморожения при демонтаже!**

Обслуживание допускается только специальному персоналу, квалифицированному и обученному работе с оборудованием для сжиженных углеводородных газов.

Эксплуатация оборудования допускается только в станциях, оснащение которых соответствует действующим правилам и нормам безопасности.

ХРАНЕНИЕ

Процесс хранения не должен превышать 2 года с момента их производства, дата производства стоит на корпусе. При длительном хранении рекомендуется проводить оценку условий хранения не реже 1 раза в 6 месяцев.

Клапаны должны транспортироваться и храниться в условиях, гарантирующих защиту от повреждений и загрязнений; входные и выходные отверстия обязаны быть закрыты.

Предохранительные клапаны и их прокладки содержат резину типа неметалл, которая разрушается при неправильном хранении. Запорные устройства, которые не содержат резину типа неметалл могут дольше храниться, и все-таки их лучше использовать в течение двух лет со дня производства, проштампованного на корпусе клапана. Предохранительные клапаны и их прокладки не должны подвергаться большим перепадам температур. Идеальная температура для хранения – 0 до 40°C.

Предохранительные клапаны, запорные устройства, прокладки, а также коробки, в которых они хранятся, должны храниться в сухой, защищенной от пыли среде, вне попадания прямого солнечного света, по возможности в картонной или пластмассовой коробке. Прокладки предохранительного клапана должны лучше всего храниться в черной пластмассовой коробке.

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



Ремонт / Гарантия

При неправильной работе необходимо отправить клапана к изготовителю / продавцу. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции, при условии ее хранения, установки и эксплуатации в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

Запрещается проводить самостоятельно любые манипуляционные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

Свидетельство о приемке.

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка правильности заводских установок	Соответствует
Проверка работоспособности	Норма
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что изделие прошло испытания и признано годным к эксплуатации.

штамп

Дата передачи оборудования клиенту _____