

Арматура - Контрольное оборудование  
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника  
Системы перегрузки – Заправочные станции  
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH  
Peiner Straße 217  
D-38229 Salzgitter  
Germany – Германия  
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0  
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11  
<http://www.fas.de>



## ПАСПОРТ

### Пружинный предохранительный клапан

*Номер заказа: FAS-90212*



Арматура - Контрольное оборудование  
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника  
Системы перегрузки – Заправочные станции  
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH  
Peiner Straße 217  
D-38229 Salzgitter  
Germany – Германия  
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0  
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11  
<http://www.fas.de>



## ***ВНИМАНИЕ!***

*Сжиженный углеводородный газ  
является взрыво- и пожароопасным продуктом!*

## ***ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!***

*Обслуживание допускается только специальному персоналу,  
квалифицированному и обученному в работе с оборудованием  
для сжиженных углеводородных газов.*

*Эксплуатация оборудования допускается только в станциях  
оснащение которых соответствует действующим правилам  
и нормам безопасности.*

## **Клапан предохранительный пружинный FAS 90212:**

Тип ReGo RS 3128K, PN 25, с резьбой ¾“ NPT, с пластиковым защитным колпачком  
Материал корпуса: латунь

Давление настройки P = 2,59 Мпа (25,9 бар)

CE - маркировка в соответствии с DGRL 97/23/EG

**Предельные температуры применения: минус 40°C / плюс 40°C**

### **ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ**

Предохранительный клапан предназначен для ограничения величины давления подводимого к нему потока рабочей среды и, тем самым, для защиты системы от давления, превышающего установленное значение как предельно допустимое для данной системы.

### **МОНТАЖ**

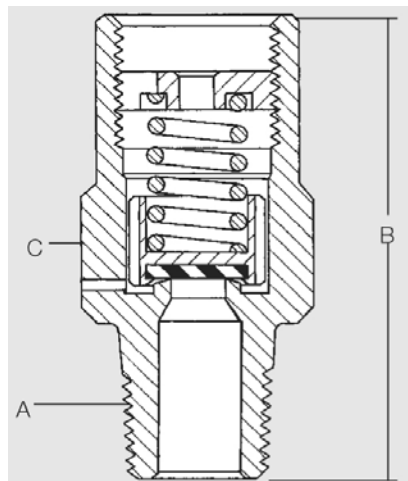
1. Перед монтажом нужно осмотреть запорное устройство, чтобы убедиться в отсутствии механических повреждений клапана.
2. Каждый предохранительный клапан перед монтажом должен быть внимательно осмотрен, чтобы убедиться в отсутствии повреждений на резьбе и прокладочном седле, а также в отсутствии инородных тел на выходе клапана или в его корпусе. Клапаны должны быть чистыми и свободными от примесей и использоваться в течении двух лет со дня производства, указанного на корпусе.
3. При де- и монтаже предохранительных клапанов должны использоваться только правильно подобранные по размеру гаечные ключи.
4. Выбор резьбового уплотнения на резьбовом конусе запорного устройства остается на выбор монтажного персонала.
5. Предохранительные клапаны и запорные устройства затягиваются на предписанный вращающий момент, выбранный производителем:  
1¼” NPT соединения 180 Nm, 1½” NPT соединения 187-200 Nm, и 2” NPT соединения соответствуют 187-227 Nm - нормальная резьба завинчивается в ручную, затем 1½” до 2” устанавливаются с помощью ключа.
6. При монтаже всегда используйте новый уплотнительный материал, никогда не используйте уже бывший в употреблении.
7. Закрепив запорное устройство гаечным ключом, закрепите в ручную, с помощью другого гаечного ключа, предохранительный клапан максимум еще на 1/4 оборота.
8. Ввернуть в вентиляционное отверстие (1/4“ – внутренняя резьба) штуцер.
9. Надеть защитный колпак.

## Основные размеры

A = 3/4" NPT

B = 66 мм

C = 28,6 мм



### ВНИМАНИЕ!

**Запрещается замена предохранительного клапана во время заправочных процессов.**

При демонтаже/монтаже предохранительного клапана **обязательно использовать защитные перчатки**. ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ. Также необходимо использование гаечных ключей для расслабления/затягивания предохранительного клапана на клапане-переключателе.

### **РЕГУЛЯРНАЯ ПРОВЕРКА НАЗЕМНЫХ ЕМКОСТЕЙ**

Рекомендуется:

1. Не реже чем один раз в 12 месяцев емкость должна проходить проверку представителями газовой компании. Смотровая инспекция должна включать в себя следующее:
2. При изменении положения или сдвиге защитного колпака, об этом сообщить газовой инспекции.
3. Проверить прокладку на появление коррозии. Частичная коррозия вызовет стравливание запорного устройства и может повредить прокладку между предохранительным клапаном и запорным устройством.
4. Проверьте клапан на утечку газа. При наличии испарительной дымки, блеска над клапаном или явно слышимой течи, сразу же сообщите это газовой инспекции.

5. О всех дефектах необходимо незамедлительно сообщать газовой инспекции для проведения полной проверки предохранительного клапана специализированным персоналом.

**ВНИМАНИЕ!** Предохранительные клапаны работающие под давлением, которые треснули или открылись, заменить немедленно. Предохранительные клапаны, которые были установлены на емкость, подверженную пожару, забраковываются.

## ХРАНЕНИЕ

Процесс хранения не должен превышать 2 года с момента их производства, дата производства стоит на корпусе. При длительном хранении рекомендуется проводить оценку условий хранения не реже 1 раза в 6 месяцев.

Клапаны должны транспортироваться и храниться в условиях, гарантирующих защиту от повреждений и загрязнений; входные и выходные отверстия обязаны быть закрыты.

Предохранительные клапаны и их прокладки содержат резину типа неметалл, которая разрушается при неправильном хранении. Запорные устройства, которые не содержат резину типа неметалл могут дольше храниться, и все-таки их лучше использовать в течение двух лет со дня производства, проштампованного на корпусе клапана. Предохранительные клапаны и их прокладки не должны подвергаться большим перепадам температур. Идеальная температура для хранения – 0 до 40°C.

Предохранительные клапаны, запорные устройства, прокладки, а также коробки, в которых они хранятся, должны храниться в сухой, защищенной от пыли среде, вне попадания прямого солнечного света, по возможности в картонной или пластмассовой коробке. Прокладки предохранительного клапана должны лучше всего храниться в черной пластмассовой коробке.

## Ремонт / Гарантия

При неправильной работе необходимо отправить клапана к изготовителю / продавцу. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции, при условии ее хранения, установки и эксплуатации в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

Запрещается проводить самостоятельно любые манипуляционные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

Арматура - Контрольное оборудование  
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника  
Системы перегрузки – Заправочные станции  
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH  
Peiner Straße 217  
D-38229 Salzgitter  
Germany – Германия  
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0  
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11  
<http://www.fas.de>



### **Свидетельство о приемке.**

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка правильности заводских установок	Соответствует
Проверка работоспособности	Норма
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что изделие прошло испытания и признано годным к эксплуатации.

штамп

Дата передачи оборудования клиенту \_\_\_\_\_