

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas-uni.de>



ПАСПОРТ

Анодно-катодная антикоррозионная защита

Номер заказа: FAS 69062-69063



Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas-uni.de>



ВНИМАНИЕ!

*Сжиженный углеводородный газ
является взрыво- и пожароопасным продуктом!*

ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!

*Обслуживание разрешается только специальному персоналу,
квалифицированному и обученному в работе с оборудованием
для сжиженных углеводородных газов.*

*Эксплуатация оборудования допускается только в станциях,
оснащение которых соответствует действующим правилам
и нормам безопасности.*

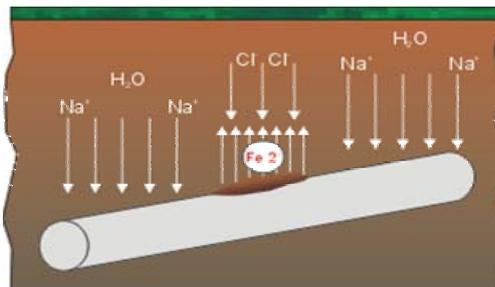
Данный паспорт является неотъемлемой составной частью продукта.

ВАША ОБЯЗАННОСТЬ!

*Прочитать и соблюдать все указания, рекомендации и правила,
указанные в этом паспорте.*

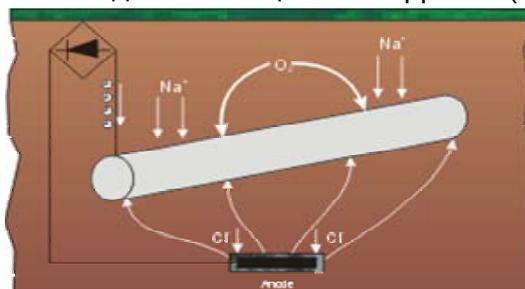
Несоблюдение приводит к потере всех гарантийных обязательств.

Коррозия - это естественный природный процесс. Она возникает из-за окисления металлов при взаимодействии с водой и кислородом. Физические и химические воздействия, такие как блуждающие токи (токи утечки), например, вблизи от железнодорожных путей, дополнительно содействуют коррозии.



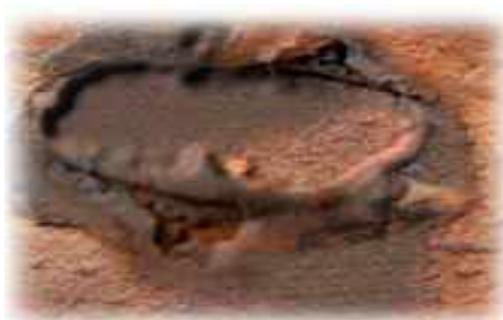
Коррозия

При возникновении подобных ситуаций, например при установке ёмкостей подземного хранения, необходима защита от коррозии. Этим Вы сохраните Ваши капиталовложения. Одним из эффективных методов является катодная ой защита от коррозии (KKS).



Катодная антикоррозийная защита

При контакте металла с электролитом, т. е. с грунтом очень быстро возникает локальная коррозия. При этом происходит превращение электрически нейтральных атомов металла в положительно заряженные ионы электролита, что влечет за собой износ материала, т. е. коррозию. Без преобразования ионов не было бы никакой коррозии. Катодная антикоррозийная защита - метод, который останавливает преобразование в ионы, и таким образом препятствует возникновению коррозионных процессов.



Типичное коррозионное повреждение



Локальная коррозия

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas-uni.de>



KKS находит своё применение в следующих областях:

- Установка ёмкостей подземного хранения;
- Прокладка трубопроводов.

Назначение

Анодно-катодная антикоррозионная защита является неотъемлемой частью емкости.

Анодно-катодная антикоррозионная защита для СУГ-емкостей об. 2700-4850, состоит из:

- магнезиальный анодный элемент с 5-ти метровым кабелем EYY-01x10 mm²;
- измерительный блок;
- емкостной соединительный кабель.

Вес:

69062 – 4,1 кг;

69063 – 7,7 кг.

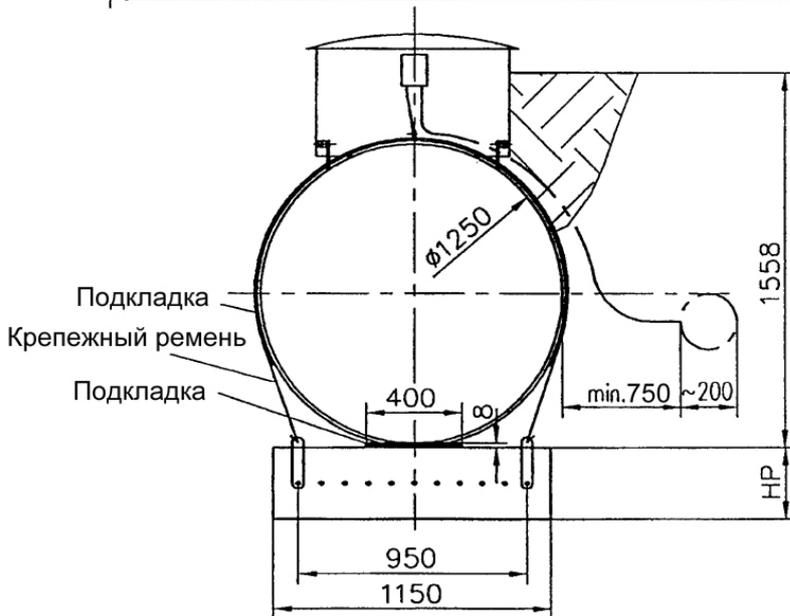
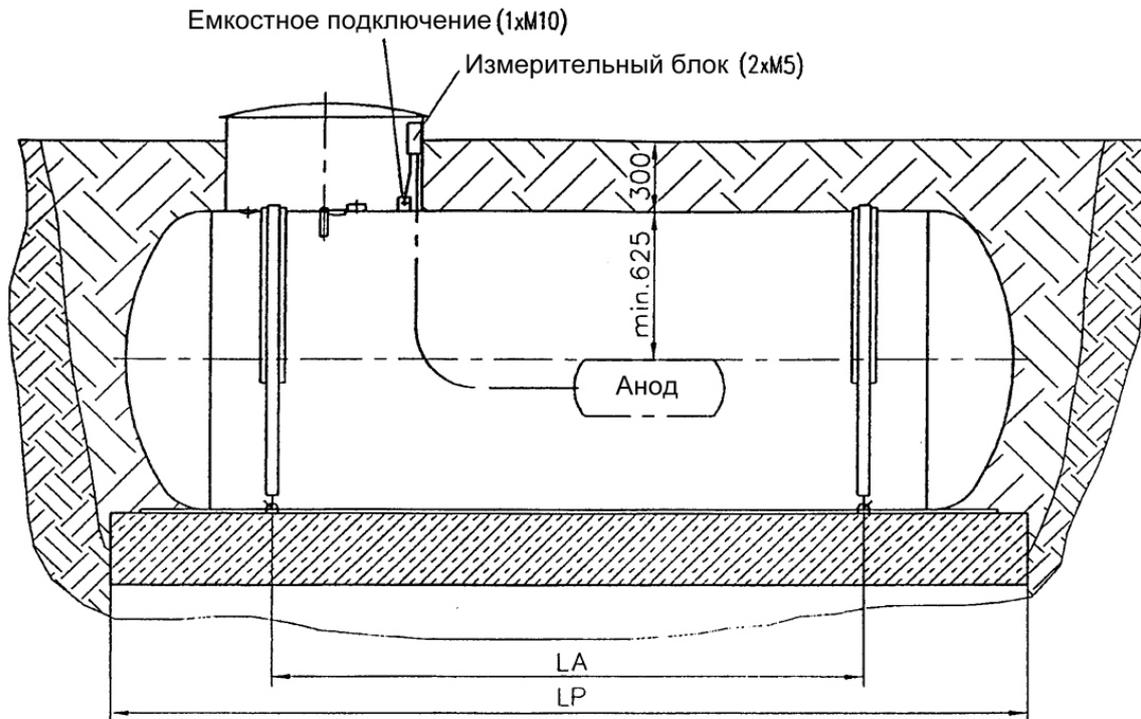
Инсталляция анодно-катодной защиты

1. После подготовки котлована для размещения емкости, необходимо выкопать углубление в котловане по размеру магниевых анодов.
2. Установить готовый к эксплуатации магниевый анод и увлажнить его для активации двумя-тремя ведрами воды.
3. Минимальное расстояние местонахождения магниевых анодов к емкости и к поверхности земли не менее 75 см.
4. Затем засыпать магниевый анод безкаменным грунтом или песком.
5. Кабель магниевых анодов при транспортировке также при опускании и засыпании емкости не должен быть поврежден.
6. Установить измерительный блок на внутренней стороне люка вблизи клеммы подключения емкости.
7. Подсоединить кабель к клемме с помощью поставляемого крепежного болта M10.
8. Убедиться, что оба кабеля не находятся в натяжении.

Арматура - Контрольное оборудование
 Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
 Системы перегрузки – Заправочные станции
 Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
 Peiner Straße 217
 D-38229 Salzgitter
 Germany – Германия
 Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
 Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas-uni.de>



Тип	LP	LA	HP
2700	2600	1400	150
4850	4400	3100	200
6700	5600	4400	250

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas-uni.de>



Монтаж

Монтаж и обслуживание разрешается только специальному персоналу, квалифицированному и обученному в работе с сжиженными углеводородными газами. Компенсатор поставляется готовым к эксплуатации. Данный продукт должен быть инсталлирован и употреблен только при строгом соблюдении всех принятых и действующих норм и законов.

Внимание! Перед монтажом компенсатор должен быть осмотрен на предмет внешних дефектов или повреждений. В случае обнаружение дефектов или повреждений установка категорически запрещена!

Транспортировка и хранение

Анодно-катодная защита должна транспортироваться в упаковке, предотвращающей от повреждения и загрязнения; рекомендуется хранить в сухом и чистом месте.

Ремонт / Гарантия

При неправильной работе необходимо отправить изделие к изготовителю / продавцу с указанием возникшей неисправности. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции, при условии ее хранения, установки и эксплуатации в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

Запрещается проводить самостоятельно любые ремонтные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

Свидетельство о приемке.

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что изделие признано годным к эксплуатации.

штамп

Дата передачи оборудования клиенту _____