

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ПАСПОРТ

Первичный дистанционный механизм тип P 650

Номер заказа: FAS-28485



Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ВНИМАНИЕ!

*Сжиженный углеводородный газ
является взрыво- и пожароопасным продуктом!*

ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!

*Обслуживание допускается только специальному персоналу,
квалифицированному и обученному в работе с оборудованием
для сжиженных углеводородных газов.*

*Эксплуатация оборудования допускается только в установках,
оснащение которых соответствует действующим правилам
и нормам безопасности.*

Предназначение: Первичный дистанционный механизм (*тип P650*) предназначен для управления донными клапанами и позволяет на расстоянии произвести открытие или нормальное/аварийное закрытие донных клапанов, установленных на днище ж/д цистерн и цистерн газовозов. Кабельные системы также могут использоваться на стационарных резервуарах для хранения СУГ с целью повышения безопасности при проведении технологических операций.

Технические характеристики:

Температура окружающей среды: от -40°C до + 65°C

Принцип действия: При возникновении взрывоопасных ситуаций и возгораний цистерн необходимо перевести все донные клапаны в положение «ЗАКРЫТО». В ситуации, когда нет возможности произвести закрытие донного клапана непосредственно с помощью первичного (*P 650*) или вспомогательного (*P163A или P164A*) дистанционного механизма, закрытие клапана осуществляется посредством расплавления связующего термоплавкого предохранительного соединения, что приводит к его разъединению.

Инсталляция: см. схему

Монтаж и обслуживание разрешается только специальному персоналу, квалифицированному и обученному в работе с сжиженными углеводородными газами. Данное оборудование должно быть инсталлировано и употреблено только при строгом соблюдении всех принятых и действующих норм и законов.

Внимание! Перед монтажом изделие должно быть осмотрено на предмет внешних дефектов или повреждений. В случае обнаружения дефектов или повреждений установка категорически запрещена!

Шаг 1: Установите первичный дистанционный механизм (*P650*) на подходящее место, используя крепежные болты M12 (болты в комплект поставки не включены). Обратите внимание на то, чтобы оставался свободный ход рукоятки дистанционного механизма приблизительно 216 мм.

Шаг 2: Присоедините металлический тросик и термоплавкое предохранительное соединение к первичному дистанционному механизму согласно схеме (см. также *Шаг 3а*).

Примечание: Минимальный радиус изгиба тросика не менее 6“ дюймов.

Шаг 3: Присоедините тросик к рычагу донного клапана. Проверьте свободный ход рукоятки механизма на открытие/закрытие донного клапана. При отклонении рычага в открытом положении клапана на угол вращения более 5° необходимо произвести натяжку металлического тросика. Недостаточное перемещение рукоятки дистанционного механизма, например из-за слишком короткой длины тросика, будет приводить к преждевременному закрытию клапана. Металлический тросик натягивается при открытом донном клапане и положении рукоятки дистанционного механизма на соответствующую длину, достаточную для фиксации защелки, в выемке на рукоятке.

Примечание: На рукоятке дистанционного механизма (P650) имеются три выемки позволяющие использовать данное устройство для трех типоразмеров донных клапанов. Для донного клапана 1 ¼", необходимое перемещение рукоятки составляет 100 мм до первой выемки дистанционного механизма, для клапанов 2" и 3" ход составляет 150 мм (третья выемка).

Присоедините возвратную пружину к рычагу донного клапана согласно схеме. Для закрытия донного клапана, удерживая рукоятку, необходимо нажать на спусковой рычаг.

Примечание: Для закрытия донных клапанов рекомендуется использовать вспомогательное дистанционное устройство (P163A или P164A). После чего рукоятку привести в исходное положение.

Шаг 4: Место монтажа вспомогательного дистанционного механизма (P163A или P164A) определяется в соответствии с местными законодательными нормами и положениями. Монтируется на пластине толщиной не более 10 мм и с диаметром отверстия 12 мм.

Шаг 5: Свободный конец кабеля от вспомогательного дистанционного механизма закрепляется посредством присоединительных элементов к фиксатору первичного дистанционного механизма (P650). Кабель крепится с помощью хомутов. Обратит внимание на свободный ход стального кабеля внутри оплетки.

Примечание: Минимальный радиус изгиба кабеля не менее 150 мм.

Шаг 6: Вытяните рукоятку (P163A или P164A) на небольшое расстояние для того, чтобы в процессе монтажа кабель не оказался коротким.

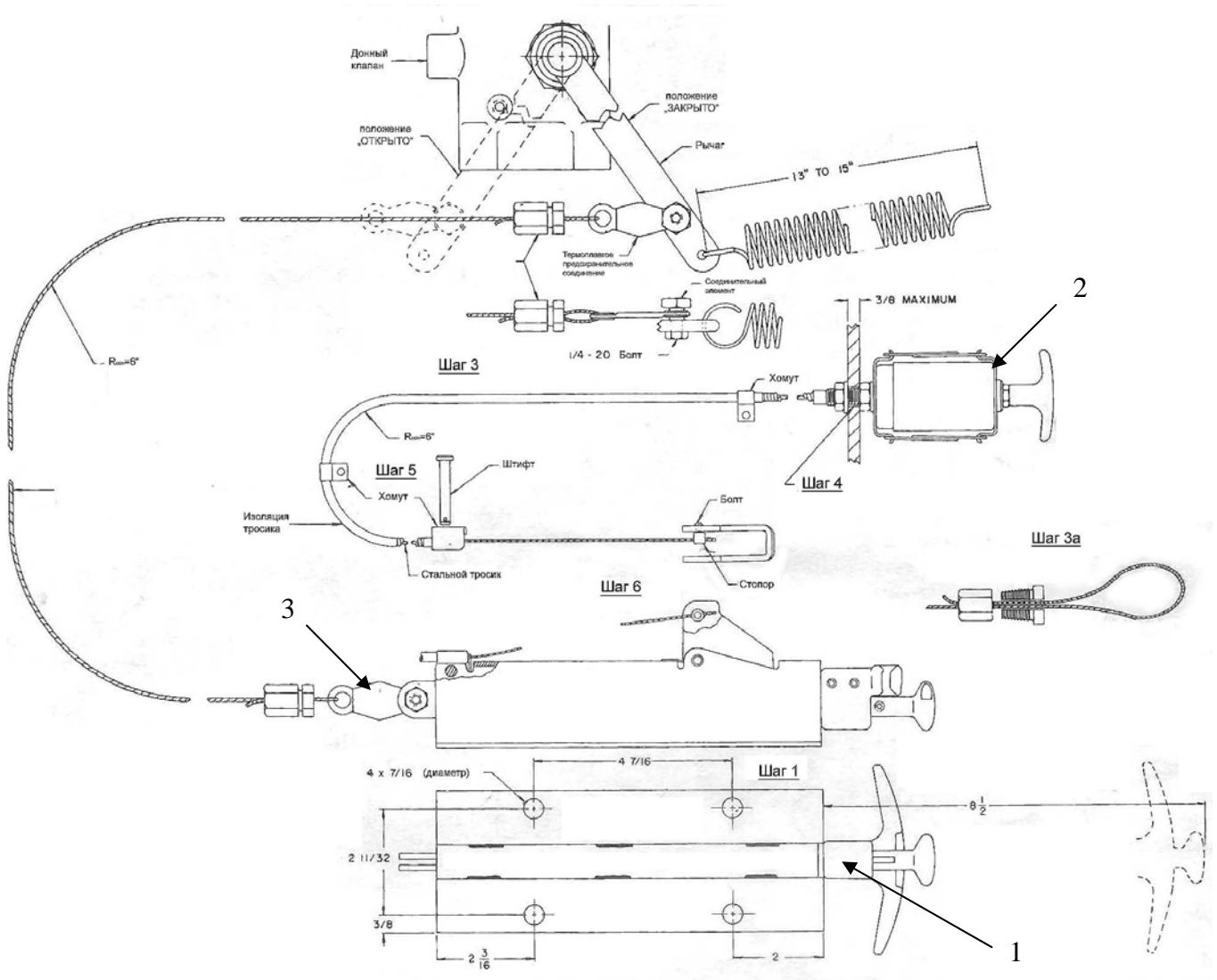
Шаг 7: Присоедините скобу со штифтом к корпусу первичного дистанционного механизма. Укоротите стальной кабель и оплетку до необходимой длины так чтобы кабель можно было протянуть через скобу. Затем кабель соединить с помощью болта и стопора с фиксатором.

После монтажа необходимо проверить:

1. Правильное положение вытянутой рукоятки с определенным положением фиксатора в выемке соответствует полному открытию донного клапана.
2. Вспомогательный дистанционный механизм (P163A или P164A) позволяет произвести закрытие донного клапана.

3. Донный клапан должен правильно закрываться при работе первичного дистанционного механизма (P650).

Примечание: В процессе эксплуатации данных устройств требуется периодическая проверка органов дистанционного управления донных клапанов.



1. Первичное дистанционное управление
2. Вспомогательное дистанционное управление
3. Термопластиковое предохранительное соединение

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



Транспортировка и хранение: Устройство должно транспортироваться в упаковке, предотвращающей от повреждения и загрязнения; рекомендуется хранить в сухом и чистом месте. При длительном хранении рекомендуется использовать восковую смазку или полиэтиленовую упаковку.

Ремонт / Гарантия: При неправильной работе необходимо отправить изделие к изготовителю / продавцу с указанием возникшей неисправности. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции, при условии ее хранения, установки и эксплуатации в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.
Запрещается проводить самостоятельно любые ремонтные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

Свидетельство о приемке

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка работоспособности	Норма
Проверка заводских установок	Соответствует
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что изделие признано годным к эксплуатации.

штамп

Дата передачи оборудования клиенту _____