

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ПАСПОРТ

Гибкий металлорукав тип FAS

Номер заказа: FAS-25492

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ВНИМАНИЕ!

*Сжиженный углеводородный газ
является взрыво- и пожароопасным продуктом!*

ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!

*Обслуживание допускается только специальному персоналу,
квалифицированному и обученному в работе с оборудованием
для сжиженных углеводородных газов.*

*Эксплуатация оборудования допускается только в установках,
оснащение которых соответствует действующим правилам
и нормам безопасности.*

Предназначение

Гибкие металлорукава для слива газа из железнодорожных цистерн предназначены для слива сжиженных углеводородных газов (СУГ) из железнодорожных цистерн в емкости парка хранения СУГ на газонаполнительных станциях и наполнения железнодорожных цистерн на нефтеперерабатывающих предприятиях. Устройство является промежуточным звеном между железнодорожной цистерной и системой газопроводов сливной эстакады.

Технические характеристики

- | | |
|-----------------------------------------------------|-------------------|
| 1. Рабочее давление СУГ , бар, не более | 25 |
| 2. Условный проход, мм | 40 |
| 3. Количество шарниров в составе металлорукава, шт. | 2 |
| 4. Материал гибкого металлорукава | нержавеющая сталь |
- Комплект поставки приведен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Кол.	Габаритные размеры, мм	Примечание	Номер заказа
Фланец	1	Ду 50	PN 40	
Предохранительный клапан	1	½"	P _{уст.} = 25 бар	90137
Шарнирное соединение	2	1 ½" – 1 ½" NPT	Угловое, 90°	25169
Наполнительная трубка	1		оцинков.	25493
Металлошланг	1	L=3500	нерж. сталь	92638
Шаровой клапан	1	Ду 40		19455
Скоростной клапан	1	2"	опция	12081
Паспорт	1			

Устройство

Устройство состоит (в соответствии с рис.1) из следующих основных узлов: струбины присоединительной 4, двух шарниров 1, гибкого металлопровода 2 с накидными гайками, предохранительного клапана 5 и присоединительного фланца 6.

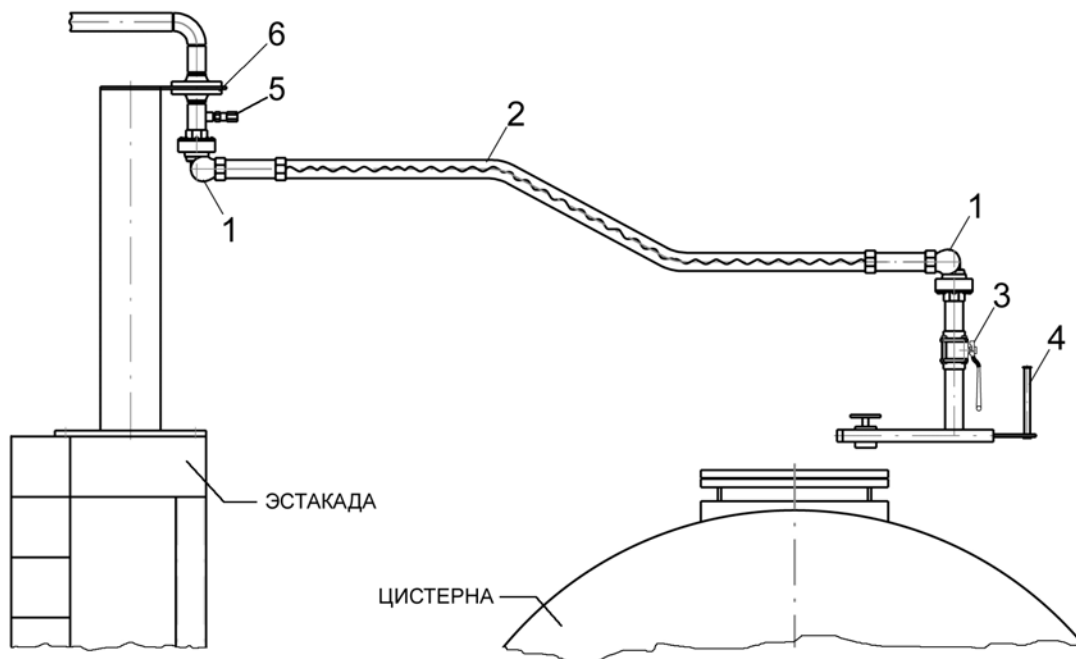


Рис.1

Принцип работы

Принцип работы основан на герметичном присоединении струбины устройства (в соответствии с рис. 2-4) - к соответствующему вентилю цистерны и дальнейшем сливе СУГ из цистерны через коллектор эстакады в парк хранения СУГ. Для исключения перегибов и продольного скручивания гибкого металлопровода, в конструкции устройства предусмотрены два шарнира, которые дают возможность свободно ориентировать струбину по отношению к вентилям цистерны и убирать устройство на эстакаду после слива цистерны. Описание шарнирного соединения – см. паспорт. Струбина устанавливается на вентилю цистерны без дополнительных рычагов, благодаря применению прижимного устройства.

Гибкий трубопровод представляет собой гофрированный металлорукав (типа сиффона), заключенный в оплетку из нержавеющей проволоки. Гибкий трубопровод, который применяется в устройстве, имеет трехкратный запас по прочности и рассчитан на рабочее давление до 40 бар. Для снятия скручивающих и изгибающих нагрузок с гибкого трубопровода в устройстве применены два шарнира.

Держатель эксплуатационного комплекта крепится на ограждении эстакады. В него вставляется трубка устройства в нерабочем положении. Шаровой клапан 3 должен быть закрыт, когда устройство не используется (нет слива), и исключается выход газа при нарушении герметичности задвижки на эстакаде. Шаровой клапан имеет блокиратор, предотвращающий его произвольное открытие/закрытие. Преимущество данной конструкции состоит в том, что в процессе эксплуатации исключается необходимость опорожнения гибкого металло рукава от остатков продукта. В случае повышения давления выше установленных допустимых значений, в результате чего устройство может быть выведено из работы, предусмотрено наличие предохранительного клапана 5.

Гибкий металло рукав имеет антикоррозионное покрытие.

На ниже приведенных рисунках наглядно показан способ закрепления трубки на заправочном вентиле цистерны.



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
http://www.fas.de



Монтаж/обслуживание

Монтаж и обслуживание разрешается только специальному персоналу, квалифицированному и обученному в работе с сжиженными углеводородными газами. Данный продукт должен быть инсталлирован и употреблен только при строгом соблюдении всех принятых и действующих норм и законов.

Внимание! Перед монтажом продукт должен быть осмотрен на предмет внешних дефектов или повреждений. В случае обнаружение дефектов или повреждений установка категорически запрещена!

Транспортировка и хранение

Изделие должно транспортироваться в упаковке, предотвращающей от повреждения и загрязнения; рекомендуется хранить в сухом и чистом месте. При длительном хранении рекомендуется использовать восковую смазку или полиэтиленовую упаковку.

Ремонт / Гарантия

При неправильной работе необходимо отправить изделие к изготовителю / продавцу с указанием возникшей неисправности. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции, при условии ее хранения, установки и эксплуатации в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

Запрещается проводить самостоятельно любые ремонтные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

Свидетельство о приемке.

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка работоспособности	Норма
Проверка заводских установок	Соответствует
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что изделие признано годным к эксплуатации.
штамп

Дата передачи оборудования клиенту _____