

Арматура - Контрольное оборудование  
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника  
Системы перегрузки – Заправочные станции  
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH  
Peiner Straße 217  
D-38229 Salzgitter  
Germany – Германия  
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0  
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11  
<http://www.fas-uni.de>



# ПАСПОРТ

## Шаровые клапаны

ТИП F120

**Заказ № 19451-19456**



Арматура - Контрольное оборудование  
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника  
Системы перегрузки – Заправочные станции  
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH  
Peiner Straße 217  
D-38229 Salzgitter  
Germany – Германия  
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0  
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11  
<http://www.fas-uni.de>



## ***ВНИМАНИЕ!***

*Сжиженный углеводородный газ  
является взрыво- и пожароопасным продуктом!*

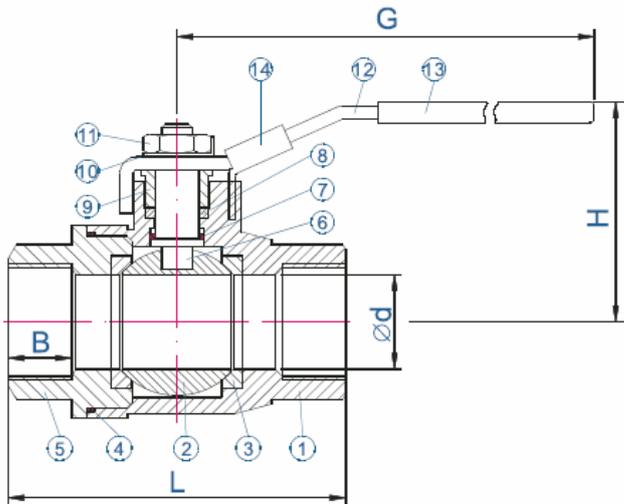
***ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!***

*Обслуживание допускается только специальному персоналу,  
квалифицированному и обученному в работе с оборудованием  
для сжиженных углеводородных газов.*

*Эксплуатация оборудования допускается только в станциях  
оснащение которых соответствует действующим правилам  
и нормам безопасности.*

**Шаровые клапаны**, Тип F120, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 полный проход, двусоставной, PN63, длина в соответствии с DIN 3202 T4M3, соединение NPT-IG 1/2", корпус 1.4408, шар из нержавеющей стали CF8M, уплотнительные элементы PTFE, с рычагом, аттестат приемки 3.1B Европейские Нормы EN10204

Производитель: TYCO



#### Особенности

- Шаровой кран для общего назначения на давление 1000 psi (PN63)
- Двухсоставной корпус, выполненный прецизионным литьем
- Конструкция только из нержавеющей стали
- Резьбовые соединения по:  
 BSPP  
 BSPT  
 NPT
- DIN 3202 M3 торец-К-торцу
- Регулируемое уплотнения штока
- Фиксирующее устройство
- Размеры от DN8 (1/4") до DN50 (2")  
 - Полнопроходной

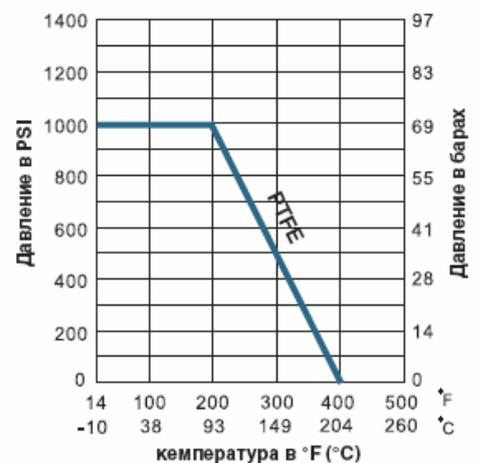
#### Материалы конструкции

№	Наименование детали	Материал	Количество
1	Корпус	CF8M / 1.4408	1
2	Шар	ASTM A351 Gr. CF8M	1
3	Седло	PTFE	2
4	Прокладка корпуса	PTFE	1
5	Крышка	CF8M / 1.4408	1
6	Антистатический шток	A276 Тип 316	1
7	Шайба упорная	PTFE	2
8	Набивка сальника штока	PTFE	1
9	Шайба сальника	SUS304	1
10	Шайба штока	SUS304	1
11	Гайка штока	SUS304	1
12	Ручка	SUS304	1
13	Муфта ручки	Винил	1
14	Запорное устройство	SUS304	1

#### Размеры (мм)

Размер	DN	Ød	G	H	L	B	Вес (кг)
1/4"	8	11.2	108	52	50	10.0	0.24
3/8"	10	11.2	108	54	60	10.0	0.28
1/2"	15	15.0	136	62	75	13.0	0.44
3/4"	20	20.0	150	65	80	16.0	0.56
1"	25	25.0	168	80	90	17.0	0.88
1 1/4"	32	32.0	168	85	110	20.0	1.44
1 1/2"	40	38.0	195	95	120	22.0	1.94
2"	50	50.0	195	110	140	25.0	3.36

#### График Давление/Температура



Арматура - Контрольное оборудование  
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника  
Системы перегрузки – Заправочные станции  
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH  
Peiner Straße 217  
D-38229 Salzgitter  
Germany – Германия  
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0  
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11  
<http://www.fas-uni.de>



### **Транспортировка и хранение**

Шаровые клапаны должны транспортироваться в открытом положении. Запрещается снимать защитные колпачки с концов клапана до монтажа в трубопровод.

Шаровые клапаны рекомендуется хранить в сухом и чистом месте. При длительном хранении рекомендуется использовать восковую смазку или полиэтиленовую упаковку.

### **Монтаж**

**ВНИМАНИЕ!** При монтаже и эксплуатации шаровых клапанов необходимо обращать внимание на положение рычага только в конечных положениях «ОТКРЫТО» или «ЗАКРЫТО». Несоблюдение данного правила может привести к повреждению уплотняющих прокладок и негерметичности клапана.

### **Техобслуживание**

Шаровые клапаны практически не нуждаются в техобслуживании. Генеральную проверку клапанов рекомендуется проводить один раз в два года эксплуатации или один раз за 5000 циклов открытия и закрытия клапана.

### **Эксплуатация**

До ввода в эксплуатацию необходимо убедиться в свободном движении шара, приводя рычаг в положение „Открыто“ и „Закрыто“. При эксплуатации шаровых клапанов необходимо обращать внимание на положение рычага только в конечных положениях „ОТКРЫТО“ или „ЗАКРЫТО“.

### **Ремонт / Гарантия**

При неправильной работе необходимо отправить шаровой клапан к изготовителю / продавцу. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции, при условии ее хранения, установки и эксплуатации в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

Запрещается проводить самостоятельно любые манипуляционные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

### **Свидетельство о приемке.**

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка работоспособности	Норма
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что шаровой клапан Тип F120 прошел испытания и признан годным к эксплуатации.

штамп