

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ПАСПОРТ

МАНОМЕТР ПРУЖИННЫЙ FAS С КОНТАКТНЫМ УСТРОЙСТВОМ

соединение G 1/2"

FAS 17222



Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ВНИМАНИЕ!

***Сжиженный углеводородный газ
является взрыво- и пожароопасным продуктом!
ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!***

***Монтаж и обслуживание разрешается только
специальному персоналу, квалифицированному, обученному
и допущенному к работе с оборудованием для сжиженных
углеводородных газов.***

***Эксплуатация оборудования допускается только на
объектах, оснащение которых соответствует
действующим правилам и нормам безопасности.***

***Данный паспорт является неотъемлемой составной
частью продукта.***

ВАША ОБЯЗАННОСТЬ:

***Прочитать и соблюдать все указания, рекомендации и
правила, указанные в этом паспорте.***

***Несоблюдение приводит к потере всех гарантийных
обязательств.***

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



Содержание:

- 1. Общая информация и Особенности конструкции**
- 2. Уровни минимального давления**
- 3. Электрическое соединение**
- 4. Чертежи и Конфигурации по электрическим соединениям**
- 5. Размерные данные**
- 6. Транспортировка и хранение**
- 7. Монтаж**
- 8. Техобслуживание**
- 9. Ремонт / Гарантия**
- 10. Свидетельство о приемке.**

Общая информация

Контактный манометр FAS-17222, тип RChOe101-1 с трубной пружиной, наполнен силиконовым маслом, диаметр корпуса: 100 мм, подключение внизу G ½ ", класс точности: 1,0 ; измерительное устройство: CrNi-сталь; измерительная область: 0-25 бар; с магнитным контактным пунктом тип 2, установлен на 16 бар, диапазон рабочих температур: -40°C + 40°C; безопасное стекло

Манометры с увлажненными частями: медь/бронза (-1) или сплав стали* (-2) с акриловыми, стеклянными, поликарбонатными линзами.

Манометры с увлажненными частями: нержавеющая сталь* (-3) или никелево-медный сплав* (-6) – с многослойным безопасным стеклом.

* - сведения для справки

Безопасность

Модель оснащена воздушным клапаном сверху (не выдувается).



Внимание! Паспорт содержит все необходимые характеристики моделей без электрических аксессуаров. Эти технические подробности также действительны для измерительных приборов, установленных с концевым выключателем.

Для получения детальной информации об использовании и работе индуктивных концевых выключателей, а так же для получения информации об индивидуальных моделях, пожалуйста, обратитесь к нашему представителю.

2. Уровни минимального давления

Каждому уровню давления необходимо достаточное количество крутящего момента, чтобы концевой выключатель работал с минимальной погрешностью.

Таблица уровней минимального давления

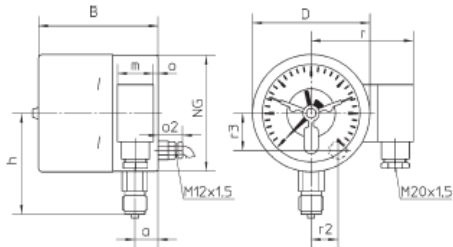
Тип концевого выключателя	Уровни давления бар (psi)	
1x Индуктивный	1.0	(15)
2x Индуктивный	1.6	(30)

Электрическое соединение

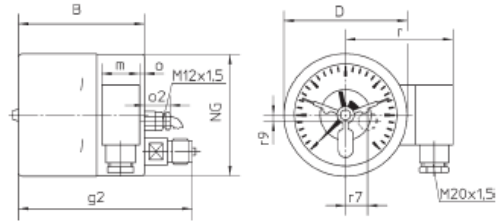
Универсальная штыревая контакт-деталь / соединительная коробка стандартно поставляется со всеми моделями с индуктивными концевыми выключателями. Универсальная штыревая контакт-деталь – на правой стороне корпуса, электрическое соединение – сзади. Универсальная штыревая контакт-деталь имеет 6 концов и зажим заземления.



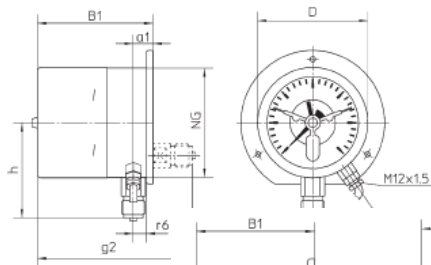
Чертежи и Конфигурации по электрическим соединениям.



Нижнее соединение

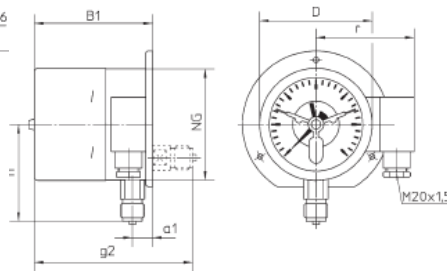


Заднее нижнее соединение (кодировый знак: r)

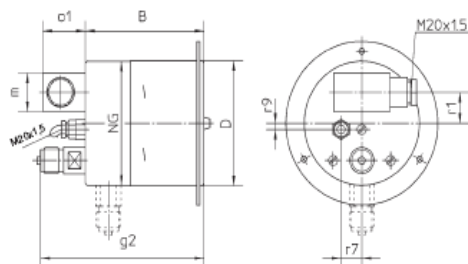


Нижнее соединение или заднее нижнее соединение, монтируемый с задней стороны фланец (кодировый знаки: Rh, rRh)

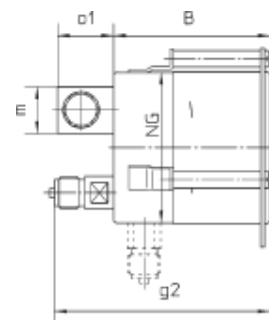
Нижнее соединение, фланец



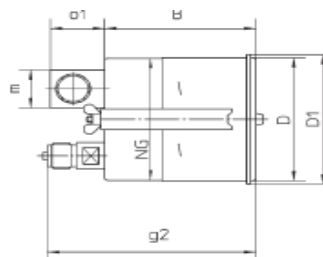
соединение или заднее нижнее соединение монтируемый с задней стороны (кодировый знаки: Fr, rFr)



Стандартная «сухая» версия (для сравнения)



Версия «заполненный жидкостью»



заднее нижнее соединение-зажим для приборной панели (rBFr)

Размерные данные (мм, дюймы), таблица весов (кг, ft) для 100мм и160мм

Nominal Case Size	a	a1	B	B1	D	D1	g2	h±1	m	o	o1	o2	r	r1	r2	r3	r6	r7	r9	Weight (approx.) ⁵⁾	
																				RCh	RChOe
100	20		103 ³⁾	106 ³⁾	101	106	142	87		4			88	25	23	32		18	0	.75	1.15
4"	.79	18	4.05	4.17	3.98	4.17	5.59	3.42	31	.16	37	21	3.46	.98	.90	1.26	12	.71		1.65	2.53
160	16	.71	105.5 ⁴⁾	108 ⁴⁾	161	167	146	115	1.22	2	1.46	.83	117	27	36	50	.47	36	50	1.50	2.90
6"	.63		4.15	4.25	6.34	6.57	5.75	4.53		.08			4.61	1.06	1.42	1.96		1.42	.197	3.30	6.38

Комментарии:

- 1 Версия и-фиксация возможна, когда измерительный прибор обеспечен электрическими аксессуарами; допустим размер 100 мм (4") с запорным кольцом.
- 2 Допускается только при версии «сухая», альтернативно для версии «заполненный жидкостью», см. модели RChOe 100 и 160 rBFr.
- 3 Размеры для 1, 2 и 3 контактов
- 4 Для индуктивных и электронных выключателей с двумя простыми операциями (запустить/прервать) (то есть, I 11 или E 22, также как часть установок 3х индуктивных электронных контактов) прибавьте 10 мм (.39") к длине B и B1.
- 5 Вес указан для случая с нижним соединением и с двумя контактами.

3. Монтаж

Монтаж и обслуживание разрешается только специализированному персоналу, квалифицированному и обученному работе с сжиженными углеводородными газами. Эксплуатация допускается только на объектах, оснащение которых соответствует всем действующим правилам и нормам безопасности.



ВНИМАНИЕ! Несоблюдение действующих норм и правил, а так же указаний данного паспорта/инструкции может привести к выходу оборудования из строя, имущественному ущербу и стать причиной несчастного случая!

Перед началом работ осмотрите манометр на предмет внешних повреждений. Не допускается эксплуатировать манометр со следами механически или иных повреждений!

Перед установкой убедитесь, что манометр не повредился во время транспортировки и соединение не забито грязью. Используйте смазку резьбы для основных резьбовых соединений манометра и трубопровода.

Проверьте правильность работы манометра перед установкой и перед началом работы всей системы. После проведения монтажа проверьте манометр на предмет утечки, используя соответствующий метод обнаружения утечки.

После монтажа и проверки на герметичность изделие готово к эксплуатации.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:



- снимать манометр с трубопровода при наличии в нем рабочей среды под давлением;
- производить ремонт манометра при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать манометр на параметры, превышающие указанные в технических характеристиках;
- стучать по манометру
- поворачивать манометр после затяжки накидных гаек;

4. Техобслуживание

Данное оборудование подвержено различным физико-химическим воздействиям поэтому регулярный контроль и обслуживание данного продукта являются строго необходимыми и должны проводиться только квалифицированным персоналом. Мы рекомендуем регулярно проводить проверку на герметичность и работоспособность.

Обязательная периодическая проверка на наличие возможных отложений, а также других загрязнений и механических повреждений.



Внимание!

Оборудование содержать в чистоте и непременно заменить при обнаружении любых повреждений или следов коррозии.

Проверку работоспособности рекомендуется проводить один раз в 6 мес. Генеральную проверку рекомендуется проводить один раз в 12 мес., если иное не нормировано законодательством. Корректная и долговременная эксплуатация гарантируется только при правильном и своевременном проведении техобслуживания.

5. Транспортировка и хранение

Изделие должно транспортироваться в упаковке, предотвращающей от повреждения и загрязнения. Рекомендуется хранить в сухом и чистом месте. При длительном хранении рекомендуется использовать восковую смазку или ПЭТ-упаковку и проводить оценку условий хранения не реже 1 раза в 6 мес.

6. Ремонт

Манометр в целом не подлежит ремонту, неисправный манометр необходимо заменить. Отдельные элементы могут быть заменены только в стационарных условиях и только квалифицированным и обученным персоналом. Для корректной оценки возможности ремонта необходимо передать устройство нашему техническому центру или связаться с нашим представителем.

7. Комплектность поставки.

1. Манометр FAS 17222	1 шт.
2. Паспорт/руководство	1 шт.
3. Упаковка	1 шт.

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
http://www.fas.de



8. Свидетельство о приемке.

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка работоспособности и заводских настроек	Соответствует
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что **манометр FAS 17222** _____
соответствует ТУ, прошел испытания и признан годным к эксплуатации.

Дата приемки « _____ » _____ 200__ г.

Ответственный контролер: _____

штамп контроля

9. Гарантия / дата передачи оборудования.

Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев с момента начала эксплуатации, но не более 18 месяцев с момента передачи клиенту. При неправильной работе необходимо отправить изделие к изготовителю/продавцу. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции при условии ее хранения, установки, эксплуатации и обслуживания в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами. Запрещается проводить самостоятельно любые ремонтные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

Дата передачи оборудования клиенту: « _____ » _____ 200__ г.

штамп

Дата передачи оборудования клиенту : _____