

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ПАСПОРТ

ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО FAS-100

FAS 18981

FAS № 18981/_____

*Внешний вид и расположение элементов могут отличаться от представленных на рисунках;
Компания FAS оставляет за собой право внесения технических изменений.*

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

***Сжиженный углеводородный газ
является взрыво- и пожароопасным продуктом!
ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!***

***Монтаж и обслуживание разрешается только
специальному персоналу, квалифицированному, обученному
и допущенному к работе с оборудованием для сжиженных
углеводородных газов.***

***Эксплуатация оборудования допускается только на
объектах, оснащение которых соответствует всем
действующим правилам и нормам безопасности.***

***Данный паспорт является неотъемлемой составной
частью продукта.***

ВАША ОБЯЗАННОСТЬ:

***Прочитать и соблюдать все указания,
рекомендации и правила, указанные в этом паспорте.
Несоблюдение приводит к потере всех гарантийных
обязательств.***

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Предназначение и принцип работы.**
- 2. Технические характеристики и Комплектация.**
- 3. Монтаж**
- 4. Техобслуживание.**
- 5. Порядок замены комплекта уплотнений на валу управляющего блока.**
- 6. Транспортировка/хранение**
- 7. Ремонт**
- 8. Комплектность поставки**
- 9. Свидетельство о приемке**
- 10. Гарантия /дата передачи оборудования**

Приложение 1. Детализовка измерительной камеры

Приложение 2. Спецификация измерительной камеры

1. Общая информация

Данный счетчик относится к группе камерных 2-х поршневых счетчиков, измерительный процесс которых осуществляется в периодическом наполнении и опустошении измерительных камер, и предназначен для учета протекающего количества продукта (пропан/бутан и их смеси). Счетчик является объемомерным измерительным. При протекании рабочей среды через счетчик приходят в движение поршни и передают обороты на общий вал подходящий к вычислительному счетчику. Полный оборот соответствует одному литру продукта.

2. Технические характеристики.

Измерительное устройство FAS18981, тип FAS-100, PN 25, для пропан-бутана, вход 1" NPT IG, выход 3/4" NPT IG, обратная линия паровой фазы 3/8" NPT IG, состоящее из:

- двухпоршневой счётчик (2x 250 см³), DN 20, PN 25, макс. Пропускная способность max 50 л/мин. тип FAS-MK III (на рис.1 поз. 13)
- механическое счётное устройство тип VR, показание в литрах, 5-и значное табло, с общим суммирующим счётчиком (без возможности обнуления), без принтера (поз.14)
- Газоотсекатель объёмом с фильтром тонкой очистки (поз.3)
- Обратный клапан на входе
- Дифференциальный клапан (поз.17)
- комплектно собран на раме, огрунтован и покрашен



ВНИМАНИЕ!
 Счетчик опломбирован.
 При нарушении пломб теряются все права на гарантированное обслуживание.

Места пломбирования ① - ⑥

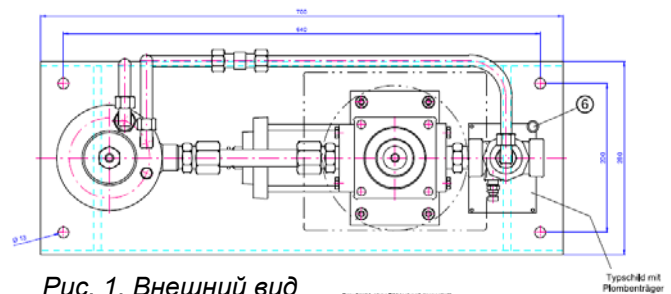
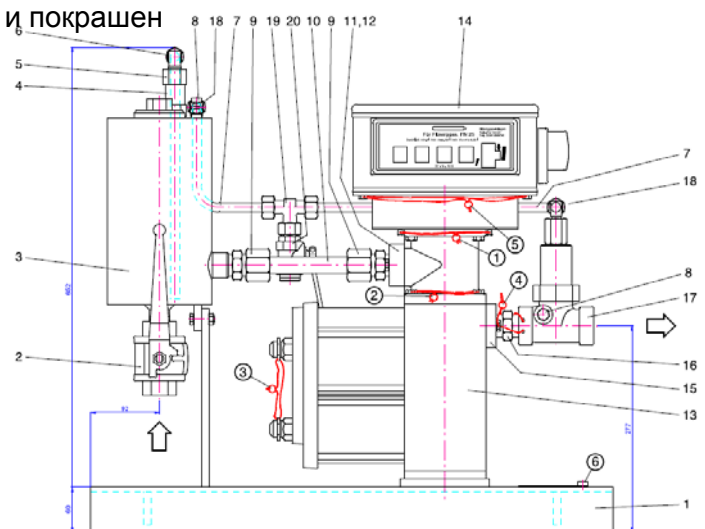


Рис. 1. Внешний вид

Рис. 2 Принципиальная схема счетчика

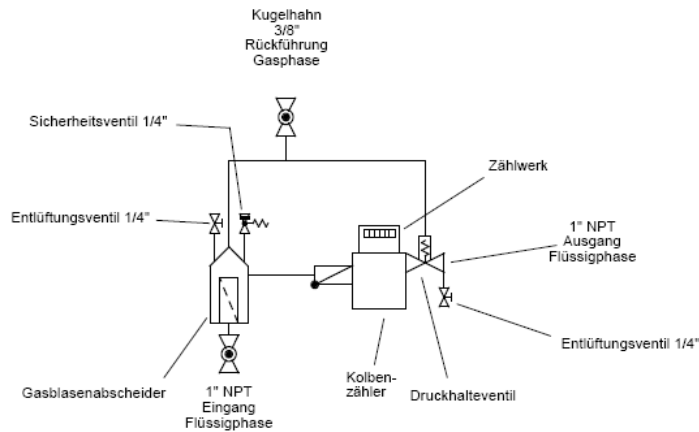
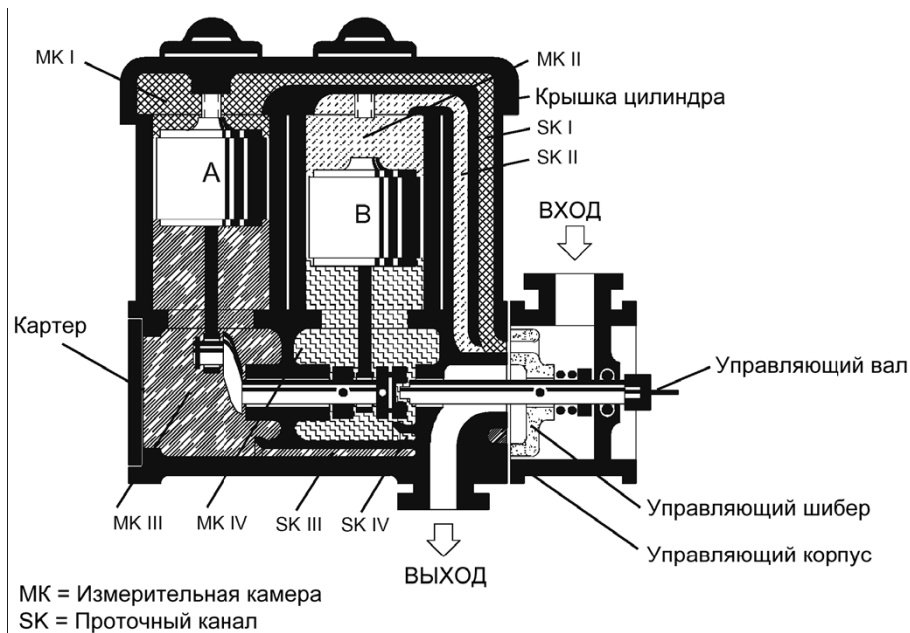


Рис. 3. Схема измерительной камеры



3. Монтаж

При подготовке строительного участка необходимо учитывать и соблюдать все местные и государственные нормы и правила, связанные с установкой данного оборудования, а также нормы и правила по технике безопасности.

Монтаж и обслуживание разрешается только специализированному персоналу, квалифицированному и обученному работе с сжиженными углеводородными газами. Эксплуатация допускается только на объектах, оснащение которых соответствует всем действующим правилам и нормам безопасности.



ВНИМАНИЕ! Несоблюдение действующих норм и правил, а так же указаний данного паспорта/инструкции может привести к выходу оборудования из строя, имущественному ущербу и стать причиной несчастного случая!

При получении оборудования перед его выгрузкой, не снимая заводской упаковки, убедиться, что оборудование не имеет визуальных механических повреждений.



ВНИМАНИЕ! Рекламация о повреждении, при транспортировке, принимается и рассматривается только при наличии краткого описания дефекта с приложенными фотоматериалами.

Выгрузку оборудования производить только специализированным транспортом. Захват оборудования выполнять за погрузо-разгрузочные элементы комплекса.



ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается стропление и подъем счетной установки за трубопроводы и другую арматуру.

После выгрузки и перед началом монтажа оборудования рекомендуется удалить упаковочный материал. Перед началом работ осмотрите изделие на предмет внешних повреждений. Не допускается эксплуатировать оборудование со следами механически или иных повреждений!

Монтаж установки проводить на стабильном фундаментном основании, выполненное с учетом местных особенностей грунта.

Перед монтажом трубопроводов проверить и удалить все технологические заглушки на фланцах и проверить чистоту контактных поверхностей; перед установкой рекомендуется смазать графитной или любой подобной смазкой.

После проведения монтажа проверьте стыки на предмет утечки, используя соответствующий метод обнаружения утечки. Проверьте правильность работы перед установкой и перед началом работы всей системы.

После монтажа и проверки на герметичность изделие готово к эксплуатации.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- монтировать/демонтировать изделие с трубопровода при наличии в нем рабочей среды под давлением;
- производить ремонт изделия и отдельных элементов при наличии давления рабочей среды;
- использовать испарительную установку на параметры, превышающие указанные в технических характеристиках;
- стучать по регуляторам и другим элементам;

Счетная установка в процессе эксплуатации должна быть снабжена работоспособными контрольно-измерительными приборами, прошедшими техническую поверку и имеющие клеймо со следующей датой поверки.

Рекомендации: Установка должна иметь доступ для простоты технического обслуживания.

4. Техобслуживание

Данное оборудование подвержено различным физико-химическим воздействиям поэтому регулярный контроль и обслуживание данного продукта являются строго необходимыми и должны проводиться только квалифицированным персоналом. Мы рекомендуем регулярно проводить проверку на герметичность и работоспособность.

Обязательная периодическая проверка на наличие возможных отложений, а также других загрязнений и механических повреждений.



Внимание!

Оборудование содержать в чистоте и непременно заменить при обнаружении любых повреждений или следов коррозии.

Проверку работоспособности рекомендуется проводить один раз в 6 мес. Генеральную проверку рекомендуется проводить один раз в 24 мес., если иное не нормировано законодательством. Корректная и долговременная эксплуатация гарантируется только при правильном и своевременном проведении техобслуживании.

5. Порядок замены комплекта уплотнений на валу управляющего блока.

Смотреть Приложение 1 («Детализировка») и Приложение 2 («Спецификация»)



**ВНИМАНИЕ! Уплотнения НЕ нуждаются в дополнительной смазке!
Использование смазочных масел может привести к повреждению уплотняющих поверхностей !**

Установить счётчик горизонтально управляющим блоком вверх.

Отвернуть и снять 4 гайки (**поз. 16, 56**) крепления крышки управляющего блока.

Вертикально без перекосов, в противном случае будет повреждена графитовая втулка в корпусе счетчика (**поз. 21**), снять крышку (**поз. 1**) управляющего блока с запрессованным в ней управляющим валом (**поз. 9**).

Осторожно, не допуская царапин, снять с вала управляющую шайбу (**поз. 8**).

Отвернуть стопорный винт (**поз. 15.3**) крепления приводной втулки (**поз. 15.0**) на валу и снять её.

Не допуская ударов осторожно выпрессовать вал (**поз. 9**) из крышки управляющего блока. Осторожно, не допуская царапин, не используя масло снять с вала графитовое уплотнение, затем пружину с шайбой (**поз. 11**), и вынуть из корпуса управляющего блока комплект уплотнений, т. е. керамическое и резиновое кольца.

Вставить вертикально новый комплект уплотнений, т. е. керамическое и резиновое кольца в корпус управляющего блока.

Осторожно, не допуская царапин, надеть на вал шайбу и пружину (**поз. 11**), а затем новое графитовое уплотнение. **Масло не использовать!**

Очистить с помощью спирта керамическое и графитовое уплотнения.

Не допуская ударов осторожно запрессовать вал в крышку управляющего блока.

Надеть на вал приводную втулку (**поз. 15.0**) и закрутить стопорный винт (**поз. 15.3**). Очистить и слегка смазать маслом распределительную шайбу (**поз. 8**), затем надеть её на вал, следя, чтобы цилиндрический штифт (**поз. 9.1**) на валу попал в глубокие пазы управляющей шайбы (**поз. 8**).

Крышку с валом осторожно без перекосов вставить в корпус управляющего блока, завернуть 4 крепёжных гайки и проверить правильность сборки с помощью сжатого воздуха.

Если при вращении управляющего вала на выходе счётчика происходит всасывание воздуха, то это означает, что управляющая шайба установлена неверно и её положение нужно изменить. Для этого нужно опять снять крышку управляющего блока, повернуть на валу управляющую шайбу на 180 градусов, одеть её на вал, крышку вставить в корпус управляющего блока, завернуть 4 крепёжных гайки и опять проверить правильность сборки с помощью сжатого воздуха. Воздух должен выходить из счётчика.

6. Транспортировка и хранение

Изделие должно транспортироваться в упаковке, предотвращающей от повреждения и загрязнения. Рекомендуется хранить в сухом и чистом месте. При длительном хранении рекомендуется использовать восковую смазку или ПЭТ-упаковку и проводить оценку условий хранения не реже 1 раза в 6 мес. Не снимать защитные колпачки до момента монтажа!

7. Ремонт

Счетная установка подлежит ремонту; практически все ее элементы могут быть заменены только в стационарных условиях и только квалифицированным и обученным персоналом. Для корректной оценки возможности ремонта необходимо передать устройство нашему техническому центру или связаться с нашим представителем.

8. Комплектность поставки.

- | | |
|--|-------|
| 1. Комплектная счетная установка FAS 19981 | 1 шт. |
| 2. Паспорт/руководство | 1 шт. |
| 3. Упаковка | 1 шт. |

9. Свидетельство о приемке.

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка работоспособности и заводских настроек	Соответствует
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что **Счетная установка FAS 18981/** _____
соответствует ТУ, прошла испытания и признана годной к эксплуатации.

Дата приемки « _____ » _____ 200__ г.

Ответственный контролер: _____

штамп контроля

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



10. Гарантия / дата передачи оборудования.

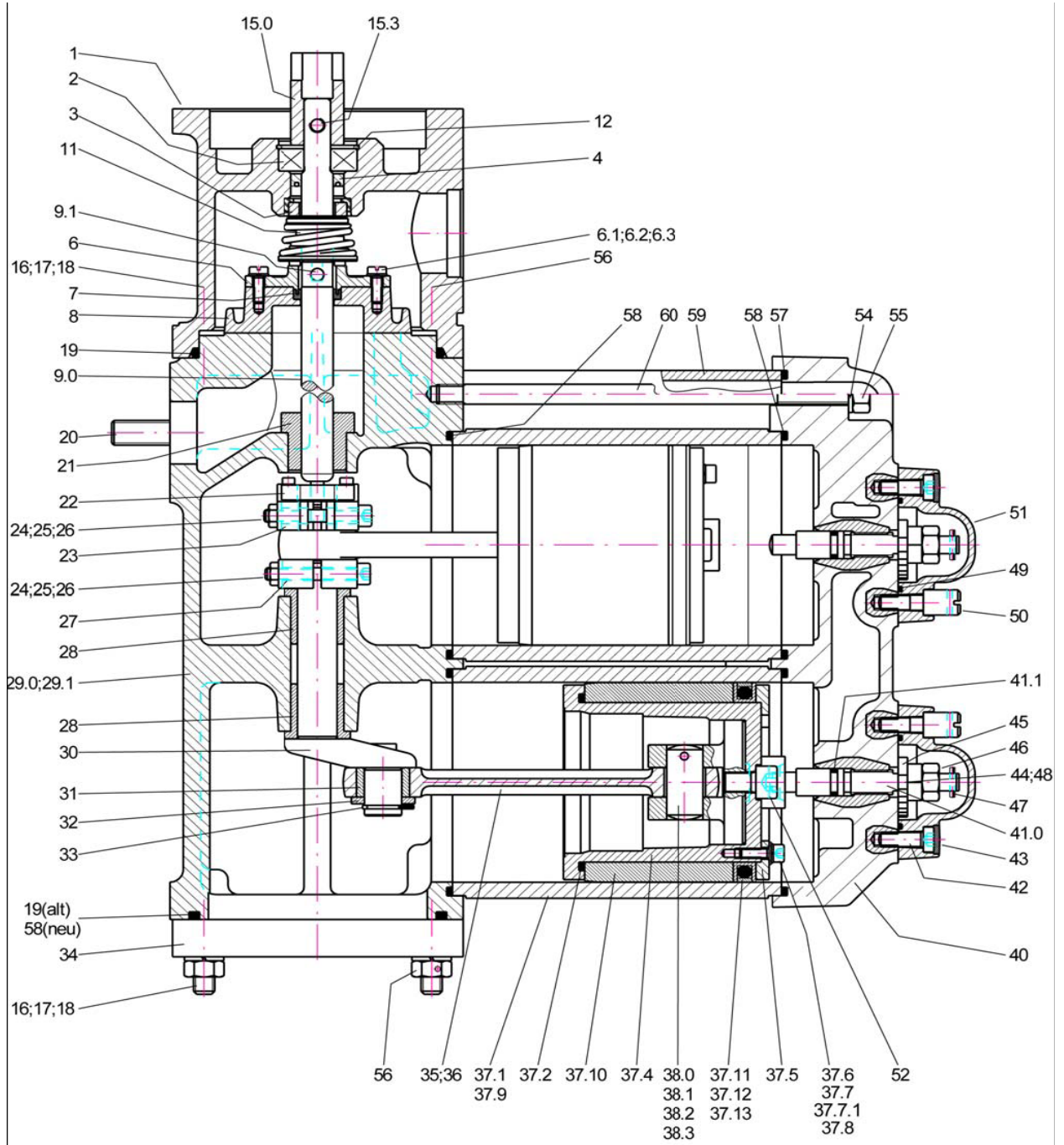
Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев с момента начала эксплуатации, но не более 15 месяцев с момента передачи клиенту. При неправильной работе необходимо отправить изделие к изготовителю/продавцу. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции при условии ее хранения, установки, эксплуатации и обслуживании в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

Запрещается проводить самостоятельно любые ремонтные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

Дата передачи оборудования клиенту: « _____ » _____ 200__ г.
штамп

Дата ввода в эксплуатацию: « _____ » _____ 200__ г.
штамп

Приложение 1. Детализовка измерительной камеры



Арматура - Контрольное оборудование
 Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
 Системы перегрузки – Заправочные станции
 Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
 Peiner Straße 217
 D-38229 Salzgitter
 Germany – Германия
 Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
 Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
 http://www.fas.de



Приложение 2. Спецификация измерительной камеры

П/П	Поз.-№	FAS-№	Название	Кол-во	П/П	Поз.-№	FAS-№	Название	Кол-во
1	1	63833	Корпус	1	33	36	63754	Шатун	2
2	2	63711	Цилиндрический подшипник	1	34	37.9	63764	Поршень	2
3	4	63848	Шлицевая шайба	1	35	37.12	63767	О-кольцо "Канада"	2
4	6	63716	Поводковый фланец	1	36	31.13	63768	Turcon Glyd-кольцо "Канада"	2
5	6.1	63717	Болт М4х10мм	2	37	38.1	63770	Шатунный подшипник	2
6	6.2	63718	Пружинная шайба, оцинк.	2	38	38.2	63771	Палец поршня	2
7	6.3	63719	Шайба, 4,3 мм, оцинк.	2	39	38.3	63772	Шплинт	2
8	7	63720	Манжета	1	40	40	63850	Комбинационная крышка	1
9	8	63721	Золотник	1	41	41	63775	Поверочный болт	2
10	9	63849	Вал со штифтом	1	42	41.1	63776	О-кольцо	2
11	11	63826	Уплотнение вала, 12мм	1	43	42	63777	Болт	2
12	12	70058	Управляющее кольцо	1	44	44	63779	Пружинный штифт	2
13	15	63839	Поводок	1	45	45	63780	Поверочная шайба	2
14	15.3	63708	Шпилька М6х6мм	1	46	46	63781	Гайка М10	2
15	16	63790	Гайка М8	6	47	47	63782	Пружинный штифт	2
16	17	63764	Пружинная шайба, оцинк.	8	48	48	63783	Пружинный штифт	2
17	18	63765	Шпилька М8х30мм	6	49	49	63784	О-кольцо	2
18	18.1	70057	Шпилька М8х40мм	2	50	50	63785	Стопорный винт М6х16мм	2
19	19	63736	О-кольцо	1	51	51	63786	Поверочная крышка	2
20	21	63738	Втулка	1	52	52	63787	Болт	4
21	22	63739	Поводковый патрон	1	53	54	63734	Пружинная шайба	7
22	23	63740	Щека коленчатого вала	1	54	55	63790	Гайка М8	5
23	24	63741	Болт М6х35мм	2	55	56	63791	Гайка М8	4
24	25	63742	Штифт 4х28мм	2	56	57	63792	Поверочная пломба	4
25	26	63743	Гайка М6	2	57	58	63793	О-кольцо	5
26	27	63744	Плечо кривошипа	1	58	59	63794	О-кольцо	2
27	28	63745	Втулка	2	59	60	63795	Трубка	7
28	29	63746	Картер	1	60	63	70801	Шпилька М8х164мм	5
29	30	63748	Коленчатый вал	1	61	64	70802	Свинц. пломба	1
30	32	63750	Шайба	1	62	66	29267	Табличка	2
31	33	63751	Стопорное кольцо	1	63	67	34198	Пломбировочная проволока	2
32	34	63752	Заглушка	1	64	68	74934	Заклепка	4